

Додаток 6
складений відповідно до додатку 10 Типових навчальних планів загальноосвітніх навчальних закладів II ступеня (наказ Міністерства освіти і науки, молоді та спорту України від 03.04.2012 409, в редакції наказу Міністерства освіти і науки України від 29.05.2014 № 664, із змінами згідно наказу Міністерства освіти і науки України від 12.12.2014 № 1465)

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
для 8-х класів з українською мовою навчання
з вивченням двох іноземних мов на 2016/2017 навчальний рік

Навчальні предмети	8-А	8-Б	8-В
Інваріантна складова			
Українська мова	2	2	2
Українська література	2	2	2
Іноземна мова (англійська)	2	2	2
Іноземна мова (французька)	2	2	2
Зарубіжна література	2	2	2
Історія України	1,5	1,5	1,5
Всесвітня історія	1	1	1
Мистецтво	1	1	1
Алгебра	2	2	2
Геометрія	2	2	2
Біологія	2	2	2
Географія	2	2	2
Фізика	2	2	2
Хімія	2	2	2
Трудове навчання	1	1	1
Інформатика	2	2	2
Основи здоров'я	1	1	1
Фізична культура	3	3	3
РАЗОМ	32,5	32,5	32,5
Варіативна складова			
<i>Курси за вибором</i>	3,5	3,5	3,5
Харківщинознавство	1	1	1
Подільність цілих чисел	1	1	1
Гранично допустиме навчальне навантаження на учня	33	33	33
Додаткові години на факультативи, групові та індивідуальні заняття	1,5	1,5	1,5
Індивідуальні заняття (українська мова)	0,5	0,5	0,5
Індивідуальні заняття (англійська мова)	1	1	1
Всього (без урахування поділу класів на групи)	36	36	36

Директор ліцею

В.І.Грехова